

SIRÈNE ANTIDÉFLAGRANTE CSE-SD125-115-INOX

Sécurité et performance pour environnements explosifs

1. Présentation Générale

Cette Sirène Antidéflagrante Ex II 2GD est une solution de signalisation sonore haute performance, conçue pour une utilisation dans des environnements à risques d'explosion (zones ATEX). Grâce à sa conception robuste et conforme aux normes de sécurité les plus strictes, elle garantit une alerte efficace et fiable en milieux industriels sensibles.

2. Caractéristiques Techniques

- ✓ **Certification ATEX** : Ex II 2GD – Ex db IIC T4/T6 / **Zones ATEX (zones 1, 2, 21, 22)**
- ✓ **Matériau** : Acier Inoxydable 316L avec peinture rouge **RAL 3001** pour une haute visibilité (Autre couleur sur demande)
- ✓ **Tension d'utilisation** : 12-48 VDC / 100-240 VAC
- ✓ **Puissance sonore** : Jusqu'à **115dB**
- ✓ **Nombre de sons** : 59 possibilités de tons (Liste sur demande)
- ✓ **Fixation** : Support en acier inoxydable **SS 316L** pour une résistance maximale en environnements corrosifs
- ✓ **Entrée de câble** : M20 (sans PE, ni bouchon)
- ✓ **Référence produit** : CSE-SD125-115-INOX

3. Avantages Clés

- ♦ **Conformité et Sécurité** : Conception répondant aux normes ATEX pour une utilisation en zones dangereuses (poussières et gaz explosifs)
- ♦ **Haute Résistance** : Boîtier en Acier inoxydable 316L et support en inox 316L garantissant une grande durabilité même dans les environnements les plus exigeants
- ♦ **Facilité d'Installation** : Entrée M20 compatible avec de nombreux types de câblages industriels

4. Applications

- 📌 Industrie pétrochimique et gazière
- 📌 Usines de production et raffineries
- 📌 Sites de stockage de produits chimiques
- 📌 Ports, plateformes offshore, tunnels et mines

5. Pourquoi choisir la sirène CSE-SD125-115-INOX ?

- ✓ Une sirène robuste et fiable pour la protection des zones sensibles
- ✓ Adaptée aux environnements industriels les plus sévères
- ✓ Conforme aux réglementations de sécurité et normes ATEX