

ENVELOPPES PRESSURISÉES ATEX – CSE-EOS-Exp

Définition et Normes : Une enveloppe pressurisée ATEX est un boîtier ou enveloppe conçu pour protéger les équipements électriques dans des environnements explosifs. Elle fonctionne en maintenant une pression interne positive afin d'empêcher l'infiltration de gaz ou de poussières potentiellement inflammables. Ces enveloppes sont conformes aux normes **ATEX 2014/34/UE** et **IEC 60079-2**, garantissant une sécurité optimale pour les installations en atmosphères explosives.

Caractéristiques Générales :

- **Zones d'application :**
 - Zones Gaz : 1 et 2
 - Zones Poussières : 21 et 22
 - **Tension d'utilisation :**
 - Compatible avec les alimentations **VAC et VDC**
 - **Matériaux disponibles :**
 - **Acier peint**
 - **Acier inoxydable 316L**
 - **Modules de pressurisation :**
 - Contrôle de débit
 - Système de régulation automatique de la pression
-

Avantages :

- Large gamme d'enveloppes et de coffrets pressurisés adaptés aux exigences ATEX
- Fabrication sur mesure en fonction des besoins spécifiques
- Résistance élevée aux environnements agressifs (humidité, produits chimiques, températures extrêmes)
- Intégration de modules de pressurisation intelligents avec contrôle en temps réel
- Sécurisation optimale des équipements électriques en atmosphères explosives

Applications :

- Industrie pétrolière et gazière

- Industrie chimique et pharmaceutique
- Secteur minier
- Installations offshore et maritimes
- Zones de stockage et de transport de substances inflammables

Options et accessoires disponibles sur demande.

Caractéristiques Générales :

- **Zones d'application :**
 - Zones Gaz : 1 et 2
 - Zones Poussières : 21 et 22
 - **Tension d'utilisation :**
 - Compatible avec les alimentations **VAC et VDC**
 - **Matériaux disponibles :**
 - **Acier peint**
 - **Acier inoxydable 316L**
 - **Modules de pressurisation :**
 - Contrôle de débit
 - Système de régulation automatique de la pression
-

Avantages :

- Large gamme d'enveloppes et de coffrets pressurisés adaptés aux exigences ATEX
- Fabrication sur mesure en fonction des besoins spécifiques
- Résistance élevée aux environnements agressifs (humidité, produits chimiques, températures extrêmes)
- Intégration de modules de pressurisation intelligents avec contrôle en temps réel
- Sécurisation optimale des équipements électriques en atmosphères explosives

Applications :

- Industrie pétrolière et gazière
- Industrie chimique et pharmaceutique
- Secteur minier
- Installations offshore et maritimes
- Zones de stockage et de transport de substances inflammables

Options et accessoires disponibles sur demande.

CSE-ATEX STORE – FRANCE
Une entité CONTROL SAFE ENERGY

CSE-ATEX STORE – FRANCE
Une entité CONTROL SAFE ENERGY

RCS BLOIS 978569564 – Email : sales@cse-atexstore.com Website : www.cse-atexstore.com Tel : +33 (0)9 81 62 06 00