

FEU À ÉCLATS ANTIDÉFLAGRANT CSE-BC150-GRP

Signalisation lumineuse haute sécurité pour zones ATEX

1. Présentation Générale

Le Feu à éclats antidéflagrant CSE-BC150-GRP est conçu pour assurer une signalisation visuelle efficace en environnements industriels à risques d'explosion (zones ATEX). Grâce à son boîtier robuste et à sa technologie de lampe xénon stroboscopique et Led, il garantit une visibilité optimale, même en conditions extrêmes.

2. Caractéristiques Techniques

- ✓ **Certification ATEX** : Ex II 2GD - Ex db IIC T4-T6 - IP65
- ✓ **Matériau** : GRP (Polyester chargé fibre de verre) avec couleur **rouge RAL 3001** pour une excellente résistance aux intempéries et à la corrosion (autre couleur sur demande)
- ✓ **Globe** : En **verre borosilicate**, haute résistance aux chocs thermiques et mécaniques
- ✓ **Protection** : **Panier de protection** pour une sécurité renforcée
- ✓ **Tension d'utilisation** : 12-48 VDC et 100-240 VAC
- ✓ **Source lumineuse** : **Lampe xénon stroboscopique 5-10-15-21 joules et lampe Led 5-10 watts** forte intensité lumineuse pour une signalisation efficace
- ✓ **Température de fonctionnement** : -40°C à +70°C
- ✓ **Entrée de câble** : M20 (sans PE, ni bouchon)
- ✓ **Couleurs feux disponibles** : Rouge (R), Bleu (B), Vert (G), Orange (A), Jaune (Y), Transparent (C)
- ✓ **Référence produit** : CSE-BC150-GRP

3. Avantages Clés

- ♦ **Sécurité Maximale** : Certifié ATEX pour une utilisation en zones dangereuses (zones 1, 2, 21, 22)
- ♦ **Haute Résistance** : Matériaux robustes adaptés aux environnements industriels sévères
- ♦ **Visibilité Optimale** : Éclairage puissant grâce à la lampe **xénon stroboscopique et Led**, idéal pour signalisation en milieux bruyants ou à faible visibilité
- ♦ **Polyvalence** : Plusieurs couleurs de feu disponibles pour s'adapter à différentes applications

4. Applications

- ✚ **Industrie pétrolière et gazière**
- ✚ **Sites chimiques et zones de stockage**
- ✚ **Raffineries, plateformes offshore**
- ✚ **Usines et environnements ATEX (zones 1, 2, 21, 22)**
- ✚ **Ports, tunnels, aéroports, centrales électriques**

5. Pourquoi choisir le feu CSE-BC150-GRP

- ✓ **Fiabilité et conformité aux normes ATEX**
- ✓ **Options de couleur personnalisables pour chaque besoin**
- ✓ **Robustesse et longue durée de vie**
- ✓ **Installation et maintenance simplifiées**